

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA' AL PARTO		Periodo Parto GG.	Inseminazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		A	M		
<b>2 Mungiture</b>										
<b>Bruna</b>										
1	SOC. AGR. SAN GIORGIO DI FACCHIN	100	9.475	3,76	347	312	4	10	162	1,3
	(A: 87% B: 18% C: 22% D: 143GG. E: 137GG.)									
2	AZ. AGR. LE CODE DI VERONESE MILO *	27	9.398	4,22	344	307	5	7	170	2,6
	(A: 86% B: 18% C: 29% D: 220GG. E: 113GG.)									
3	BRANCHER SILVANO * TRICHIANA *	11	9.193	4,06	332	315	5	1	176	2,1
	(A: 89% B: 29% C: 21% D: 215GG. E: 114GG.)									
4	BELLUMAT GERMANO E GILBERTO * FELTRE	18	9.221	3,97	327	328	4	1	194	3,0
	(A: 91% B: 22% C: 33% D: 227GG. E: 124GG.)									
5	F.LLI DAL MAGRO SOC. SEMPL. AGR. *	9	8.469	3,94	318	315	6	0	233	3,1
	(A: 89% B: 20% C: 10% D: 321GG. E: 245GG.)									
6	CENTELEGHE GIANPIETRO * SAN	39	8.797	4,1	318	309	4	1	162	3,0
	(A: 87% B: 24% C: 15% D: 166GG. E: 156GG.)									
7	MARTINI BARZOLAI MARCELLO * COMELICO	22	8.104	4,27	301	318	5	3	152	2,8
	(A: 88% B: 46% C: 8% D: 131GG. E: 66GG.)									
8	AZ. AGR. VALLORCH DI QUAI MAURO *	61	8.371	3,74	300	311	4	5	149	1,6
	(A: 88% B: 28% C: 19% D: 138GG. E: 176GG.)									
9	AZ. AGR. DE CET MODESTO * FELTRE *	140	8.003	4,12	299	322	4	2	205	3,1
	(A: 90% B: 27% C: 27% D: 178GG. E: 178GG.)									
10	SOCIETA' AGRICOLA PIAZZA LUCIO E CARLO	35	8.214	4,02	299	289	3	10	148	2,4
	(A: 84% B: 50% C: 27% D: 236GG. E: 129GG.)									
<b>Frisona Italiana</b>										
1	LA FRANCESCANI S.c.a. * ARSIE' *	251	11.930	3,84	395	305	3	3	113	2,4
	(A: 87% B: 35% C: 33% D: 154GG. E: 154GG.)									
2	AZ. AGR. SALTON VITTORIO * TRICHIANA *	13	11.544	3,26	383	321	3	11	211	3,3
	(A: 91% B: 10% C: 35% D: 244GG. E: 198GG.)									
3	ROSSET ENNIO * TRICHIANA * CONFOS	14	10.560	3,73	358	318	4	7	172	3,3
	(A: 89% B: 5% C: 26% D: 123GG. E: 171GG.)									
4	DE MARTIN DAVIDE * BELLUNO * BOLZANO	11	9.933	3,83	339	324	4	1	192	2,5
	(A: 89% B: 0% C: 15% D: 0GG. E: 102GG.)									
5	BELLUMAT GERMANO E GILBERTO * FELTRE	62	10.143	3,87	338	321	3	8	151	2,3
	(A: 90% B: 41% C: 33% D: 207GG. E: 116GG.)									
6	AZ. AGR. S. GIACOMO DI SLOGO GIANNI *	69	9.685	3,98	330	304	3	5	178	2,9
	(A: 87% B: 42% C: 30% D: 170GG. E: 129GG.)									
7	AZ. AGR. DALLO' NICOLA * MEL *	5	9.965	4,34	325	340	3	5	166	1,5
	(A: 94% B: 33% C: 17% D: 179GG. E: 27GG.)									
8	DAZZI CELESTINO * PUOS D'ALPAGO *	18	10.481	3,38	323	305	4	0	141	2,3
	(A: 87% B: 52% C: 33% D: 185GG. E: 150GG.)									
9	BRANCHER SILVANO * TRICHIANA *	8	9.541	4,04	321	337	4	0	203	2,3
	(A: 94% B: 30% C: 20% D: 216GG. E: 160GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA'		Periodo Parto GG.	Insemi- nazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		AL PARTO A M			
<b>10</b>	<b>S.S.A. SAN MARTINO DEI F.LLI FRACCARO *</b>	21	9.514	4,05	315	323	4	4	168	2,0
	(A: 89% B: 24% C: 28% D: 174GG. E: 129GG.)									
<b>Pezzata Rossa Italiana</b>										
<b>1</b>	<b>AZ.AGR. SALTON VITTORIO * TRICHIANA *</b>	24	9.821	3,45	353	308	4	10	159	2,9
	(A: 86% B: 13% C: 20% D: 190GG. E: 106GG.)									
<b>2</b>	<b>ROSSET ENNIO * TRICHIANA * CONFOS</b>	29	9.575	3,77	341	320	4	7	132	3,2
	(A: 91% B: 41% C: 22% D: 163GG. E: 168GG.)									
<b>3</b>	<b>MAZZIER DINO * ALANO DI PIAVE *</b>	28	9.778	2,93	335	266	5	1	168	1,7
	(A: 76% B: 13% C: 30% D: 156GG. E: 98GG.)									
<b>4</b>	<b>CAMPEDEL MARIA * ALANO DI PIAVE *</b>	16	9.835	2,75	331	277	4	2	146	1,8
	(A: 81% B: 33% C: 11% D: 302GG. E: 104GG.)									
<b>5</b>	<b>F.LLI DAL MAGRO SOC.SEMPL.AGR. *</b>	20	9.313	3,86	322	294	5	7	124	2,0
	(A: 81% B: 4% C: 13% D: 197GG. E: 213GG.)									
<b>6</b>	<b>S.S.A. PRADEL &amp; C. * FELTRE * UMIN</b>	8	9.512	3,93	322	305	4	7	118	1,5
	(A: 91% B: 142% C: 33% D: 188GG. E: 132GG.)									
<b>7</b>	<b>DE MARTIN DAVIDE * BELLUNO * BOLZANO</b>	5	9.082	3,94	319	309	4	0	191	2,4
	(A: 85% B: 0% C: 17% D: 0GG. E: 72GG.)									
<b>8</b>	<b>BRANCHER SILVANO * TRICHIANA *</b>	14	9.196	3,92	316	302	4	10	178	2,2
	(A: 84% B: 22% C: 22% D: 151GG. E: 113GG.)									
<b>9</b>	<b>AZ. AGR. F.LLI TALAMINI DE LA TELA * VODO</b>	16	8.577	3,48	296	301	4	8	90	1,7
	(A: 85% B: 21% C: 16% D: 230GG. E: 156GG.)									
<b>10</b>	<b>FULLIN DANIELE * TAMBRE *</b>	27	8.394	3,75	294	293	4	11	118	1,9
	(A: 82% B: 29% C: 23% D: 162GG. E: 77GG.)									
<b>Rendena</b>										
<b>1</b>	<b>PAULON ANDREINA * FARRA D'ALPAGO *</b>	8	5.355	3,14	182	275	6	6	124	1,2
	(A: 78% B: 33% C: 11% D: 259GG. E: 2GG.)									
<b>Grigio Alpina</b>										
<b>1</b>	<b>COSTA DANIELE * FARRA D'ALPAGO *</b>	7	4.891	3,5	170	269	5	5	114	1,1
	(A: 74% B: 13% C: 13% D: 273GG. E: 215GG.)									
<b>2</b>	<b>BRESSAN VALTER * AGORDO *</b>	8	4.345	3,37	142	330	5	8	167	1,6
	(A: 91% B: 10% C: 20% D: 198GG. E: 195GG.)									
<b>3</b>	<b>DA FORNO NICOLA * PIEVE DI CADORE *</b>	9	3.777	3,6	124	281	4	9	122	1,9
	(A: 77% B: 10% C: 10% D: 3GG. E: 50GG.)									
<b>Jersey</b>										
<b>1</b>	<b>SOCIETA' AGRICOLA BDE' * COMELICO</b>	9	6.553	4,67	253	288	4	6	132	2,3
	(A: 82% B: 31% C: 44% D: 171GG. E: 150GG.)									
<b>2</b>	<b>TURRIN AUGUSTO * FELTRE * TOMO</b>	7	6.574	4,34	251	295	3	2	99	1,5
	(A: 85% B: 71% C: 0% D: 158GG. E: 0GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA'		Periodo Parto GG.	Insemi- nazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		AL PARTO A M			
<b>Robot</b>										
<b>Bruna</b>										
1	S.S.A. BOZ BRUNO DI BOZ RINO E RENZO *	41	7.746	4,06	299	325	4	8	189	2,3
(A: 91% B: 26% C: 24% D: 217GG. E: 109GG.)										
<b>Frisona Italiana</b>										
1	SOC. AGR. S.LORENZO S.S. * FELTRE *	51	11.779	3,72	393	304	3	7	127	2,5
(A: 87% B: 42% C: 28% D: 178GG. E: 155GG.)										
2	DONAZZOLO DIEGO * PEDAVERA *	91	9.491	3,9	321	308	3	10	169	2,8
(A: 88% B: 38% C: 33% D: 162GG. E: 152GG.)										
3	S.S.A. BOZ BRUNO DI BOZ RINO E RENZO *	64	8.680	3,7	301	328	4	2	214	2,4
(A: 91% B: 23% C: 24% D: 169GG. E: 185GG.)										
4	DE BONI ANTONIO * SEREN DEL GRAPPA *	105	8.573	3,81	287	316	3	8	167	2,7
(A: 89% B: 31% C: 32% D: 153GG. E: 151GG.)										
<b>Pezzata Rossa Italiana</b>										
1	SOC.AGR.VILLABRUNA S.S. * FELTRE *	11	9.269	3,7	315	329	4	1	95	1,3
(A: 92% B: 89% C: 39% D: 280GG. E: 89GG.)										
2	DE BONI ANTONIO * SEREN DEL GRAPPA *	6	8.061	3,97	277	321	4	3	173	2,1
(A: 88% B: 14% C: 14% D: 183GG. E: 37GG.)										
3	DA ROLD GABRIELE * BELLUNO * TISOI	18	7.145	3,86	245	292	3	10	86	1,6
(A: 82% B: 20% C: 10% D: 189GG. E: 147GG.)										

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA' AL PARTO		Periodo Parto GG.	Inseminazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		A	M		
<b>2 Mungiture</b>										
<b>Bruna</b>										
1	ALBA SOCIETA' COOPERATIVA AGRICOLA A	10	10.697	4,03	400	320	3	8	159	1,4
	(A: 90% B: 27% C: 9% D: 272GG. E: 34GG.)									
2	TURATO SILVANO * VILAFRANCA	48	10.339	4,12	391	312	4	0	180	3,1
	(A: 88% B: 41% C: 14% D: 172GG. E: 125GG.)									
3	FERRONATO F.LLI * PIAZZOLA SUL BRENTA *	33	9.434	3,89	358	323	4	11	226	2,1
	(A: 89% B: 12% C: 20% D: 140GG. E: 154GG.)									
4	MARCHETTI MARIO * CITTADELLA *	13	9.135	4,51	354	323	3	8	128	2,1
	(A: 90% B: 29% C: 24% D: 132GG. E: 77GG.)									
5	TONIN GIUSEPPE * SAN MARTINO DI LUPARI	9	9.401	4,03	338	308	6	10	198	3,2
	(A: 86% B: 0% C: 10% D: 0GG. E: 348GG.)									
6	SARTORI CARLO * PIAZZOLA SUL BRENTA *	25	8.504	4,57	335	325	3	10	208	2,7
	(A: 91% B: 19% C: 22% D: 187GG. E: 61GG.)									
7	AZ.AGR.BASSO ETTORE DI BASSO DIEGO *	6	8.847	4,29	322	319	3	7	181	1,5
	(A: 92% B: 56% C: 33% D: 250GG. E: 86GG.)									
8	AGRI FIORE SOCIETA' AGRICOLA S.S. *	41	8.071	4,45	307	304	3	9	169	2,7
	(A: 87% B: 34% C: 37% D: 159GG. E: 178GG.)									
9	LA RENDENA SOCIETA' AGRICOLA di	18	6.077	4,37	242	328	5	2	195	2,9
	(A: 91% B: 14% C: 18% D: 157GG. E: 143GG.)									
10	ZACCARIA GINO E GIULIANO * GAZZO *	22	5.954	4,12	219	318	4	6	233	2,8
	(A: 88% B: 15% C: 15% D: 285GG. E: 180GG.)									
<b>Frisona Italiana</b>										
1	SOC.AGR. DUE OLMI DI RIZZO GIULIANO E	78	13.527	3,79	473	301	3	10	164	3,2
	(A: 85% B: 29% C: 21% D: 183GG. E: 141GG.)									
2	SAMBUGARO FILIPPO * SAN PIETRO IN GU *	78	13.147	3,47	454	313	3	4	156	2,2
	(A: 89% B: 44% C: 26% D: 146GG. E: 126GG.)									
3	SOC.AGR.GILDO DI AGOSTINI ELIO E	67	12.935	3,96	440	314	3	7	138	2,2
	(A: 90% B: 40% C: 31% D: 214GG. E: 165GG.)									
4	SOCIETA' AGRICOLA LA DEA * CITTADELLA *	111	13.165	3,94	438	300	3	5	131	3,2
	(A: 86% B: 40% C: 29% D: 167GG. E: 147GG.)									
5	SOCIETA' AGRICOLA SIMIONATO *	49	11.782	3,74	418	327	3	7	153	3,5
	(A: 91% B: 26% C: 28% D: 203GG. E: 126GG.)									
6	ROSSETTO MARCO * GRANTORTO *	36	12.158	3,99	418	302	3	6	143	2,4
	(A: 86% B: 33% C: 38% D: 171GG. E: 143GG.)									
7	SIMONETTO DOMENICO * GAZZO *	36	11.247	3,46	405	322	3	7	192	3,3
	(A: 90% B: 42% C: 28% D: 180GG. E: 166GG.)									
8	CECCATO DIEGO AZIENDA AGRICOLA *	58	11.940	3,78	398	305	3	11	160	2,0
	(A: 86% B: 28% C: 26% D: 147GG. E: 116GG.)									
9	AZIENDA AGRICOLA CONTE MAURO E	23	11.241	3,78	396	311	3	11	133	1,7
	(A: 90% B: 52% C: 30% D: 194GG. E: 197GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA'		Periodo Parto GG.	Insemi- nazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		AL PARTO A M			
10	AZ. AGR. SAND FARM DI SANDONA'	56	11.354	3,39	390	290	3	7	182	3,6
	(A: 88% B: 55% C: 53% D: 175GG. E: 133GG.)									
11	MARCHETTI MARIO * CITTADELLA *	43	11.076	4,13	384	320	3	3	150	2,7
	(A: 91% B: 31% C: 34% D: 226GG. E: 148GG.)									
12	LE PRAE AZIENDA AGRICOLA DI	105	11.508	3,73	384	291	3	0	128	2,7
	(A: 85% B: 43% C: 32% D: 159GG. E: 143GG.)									
13	AZ.AGR.CHIESA VECCHIA DI CELIN MARCO *	27	11.297	3,5	382	303	4	1	137	2,0
	(A: 85% B: 34% C: 16% D: 166GG. E: 117GG.)									
14	AZ. AGR. 'PINO' DI DE CECCHI GIUSEPPE *	31	11.470	3,64	382	304	3	7	159	2,5
	(A: 87% B: 48% C: 38% D: 252GG. E: 151GG.)									
15	TONIN ANGELO * SAN MARTINO DI LUPARI *	30	10.870	3,9	378	315	3	5	146	2,4
	(A: 89% B: 49% C: 27% D: 174GG. E: 192GG.)									
16	COBAL SOC.AGR.DI COBALCHINI GIORGIO E	144	11.461	4,2	377	312	3	9	155	3,4
	(A: 87% B: 32% C: 19% D: 170GG. E: 126GG.)									
17	BASSANESE PAOLO * PIAZZOLA SUL	51	10.927	4,07	376	317	3	7	170	2,7
	(A: 89% B: 30% C: 27% D: 172GG. E: 131GG.)									
18	SOC.AGR. MIOTELLO EMILIO E CLAUDIO S.S.	77	11.046	3,9	376	315	4	3	190	2,1
	(A: 88% B: 27% C: 13% D: 215GG. E: 141GG.)									
19	SOC.AGR.AI MERLI DI PANIZZOLO ANTONIO	54	11.060	4,12	375	299	3	9	145	2,5
	(A: 86% B: 40% C: 31% D: 182GG. E: 120GG.)									
20	BALDI GIANNI * GRANTORTO *	17	10.454	3,82	373	332	3	11	173	2,0
	(A: 92% B: 35% C: 15% D: 126GG. E: 75GG.)									

## Pezzata Rossa Italiana

1	GOMIERO GIANCARLO * GRANTORTO *	18	9.329	3,91	326	314	3	10	164	1,5
	(A: 86% B: 0% C: 5% D: 0GG. E: 139GG.)									
2	SOC.AGR. DUE ESSE S.S. DI STRAGLIOTTO	13	8.624	3,99	314	309	3	8	157	2,6
	(A: 88% B: 0% C: 24% D: 0GG. E: 271GG.)									
3	SOC.AGR. RAMIN EMILIANO E MIRCO S.S. *	6	8.215	3,9	308	336	4	5	163	2,6
	(A: 94% B: 25% C: 25% D: 268GG. E: 32GG.)									
4	SAMBUGARO RUDY * GAZZO *	20	8.229	3,96	304	323	4	1	179	2,8
	(A: 90% B: 38% C: 17% D: 237GG. E: 168GG.)									
5	SEFU SOCIETA' AGRICOLA SRL *	11	8.273	3,71	304	301	5	6	103	1,0
	(A: 84% B: 13% C: 27% D: 335GG. E: 109GG.)									
6	DANESE FERRUCCIO * ABANO TERME *	117	8.501	4,14	304	292	5	0	140	2,4
	(A: 83% B: 13% C: 43% D: 145GG. E: 177GG.)									
7	AZ.AGR. LE ROSTE DI MASCARELLO	16	7.772	3,97	292	319	5	1	198	1,5
	(A: 90% B: 26% C: 16% D: 285GG. E: 108GG.)									
8	UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI PADOVA *	29	8.125	3,72	281	307	4	5	111	1,5
	(A: 86% B: 34% C: 9% D: 136GG. E: 121GG.)									
9	SOC.AGR. F.LLI NICOLIN * SAN PIETRO IN	52	7.639	3,49	255	256	4	6	145	1,9
	(A: 72% B: 10% C: 12% D: 122GG. E: 147GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA' AL PARTO		Periodo Parto GG.	Inseminazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		A	M		
<b>10</b>	<b>SOC.AGR. ANNA DI BERGAMIN STEFANO &amp;</b>	7	6.630	4,4	243	300	4	10	176	1,0
	(A: 84% B: 13% C: 13% D: 220GG. E: 6GG.)									
<b>Rendena</b>										
<b>1</b>	<b>AZ.AGR. DEL MORO DI BIGARELLA BARBARA</b>	15	7.901	3,47	265	308	4	10	145	2,2
	(A: 86% B: 20% C: 25% D: 309GG. E: 146GG.)									
<b>2</b>	<b>AZ. AGR. ZAMPIERI DI ZAMPIERI MATTEO *</b>	18	7.070	3,55	245	284	3	9	173	2,8
	(A: 81% B: 21% C: 5% D: 281GG. E: 76GG.)									
<b>3</b>	<b>AZ.AGR. LE ROSTE DI MASCARELLO</b>	74	7.055	3,4	239	306	5	7	143	1,4
	(A: 87% B: 23% C: 25% D: 255GG. E: 128GG.)									
<b>4</b>	<b>SAMBUGARO RUDY * GAZZO *</b>	16	6.329	3,67	228	300	4	9	190	2,9
	(A: 87% B: 28% C: 45% D: 180GG. E: 127GG.)									
<b>5</b>	<b>PETTENUZZO LUCIANO * SAN PIETRO IN GU</b>	14	6.785	3,63	228	298	4	10	88	1,1
	(A: 84% B: 38% C: 13% D: 180GG. E: 160GG.)									
<b>6</b>	<b>AZIENDA AGRICOLA PIGATTO LUCIANO *</b>	5	6.714	3,31	223	302	4	3	231	2,3
	(A: 90% B: 50% C: 38% D: 263GG. E: 191GG.)									
<b>7</b>	<b>AZ.AGR. MIOTTI ARMANDO * GAZZO *</b>	31	6.547	3,57	220	299	5	2	166	2,0
	(A: 85% B: 22% C: 14% D: 297GG. E: 110GG.)									
<b>8</b>	<b>SOCIETA' AGRICOLA RIELLO DI TOGNATO C.</b>	10	6.110	3,65	209	252	4	2	132	1,0
	(A: 71% B: 0% C: 17% D: 0GG. E: 163GG.)									
<b>9</b>	<b>SOCIETA' AGRICOLA GALLIO * CARMIGNANO</b>	58	5.821	3,7	208	284	5	2	172	3,0
	(A: 80% B: 26% C: 16% D: 181GG. E: 111GG.)									
<b>10</b>	<b>FELTRIN ELIO E FABIO SOCIETA' AGRICOLA</b>	41	5.978	3,41	197	286	5	3	183	1,6
	(A: 85% B: 38% C: 21% D: 269GG. E: 107GG.)									
<b>Grigio Alpina</b>										
<b>1</b>	<b>FAVERO ALESSANDRO * CAMPO SAN</b>	6	4.291	4,15	151	339	8	5	277	1,5
	(A: 94% B: 57% C: 14% D: 109GG. E: 32GG.)									
<b>Angler</b>										
<b>1</b>	<b>PASSUELLO MAURIZIO * GAZZO *</b>	14	9.142	4,47	343	308	4	3	144	1,7
	(A: 87% B: 19% C: 13% D: 280GG. E: 124GG.)									
<b>Robot</b>										
<b>Frisona Italiana</b>										
<b>1</b>	<b>GEGANIA DI MARCHIORON ALESSIO &amp; C. *</b>	109	12.216	3,64	420	317	3	5	147	2,5
	(A: 89% B: 35% C: 18% D: 157GG. E: 121GG.)									
<b>2</b>	<b>AGRICOLA CAGNIN SOCIETA' AGRICOLA DI</b>	51	11.746	3,53	395	306	3	5	152	3,3
	(A: 88% B: 49% C: 27% D: 193GG. E: 97GG.)									
<b>3</b>	<b>SOCIETA' AGRICOLA BALLAN S.S. * SANTA</b>	50	11.412	3,66	386	303	3	11	123	2,5
	(A: 86% B: 31% C: 26% D: 169GG. E: 195GG.)									
<b>4</b>	<b>FRANCESCHETTO IVANO * SAN GIORGIO IN</b>	53	10.730	3,79	356	298	3	10	231	4,5
	(A: 86% B: 36% C: 32% D: 200GG. E: 161GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA'		Periodo Parto GG.	Insemi- nazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		AL PARTO A M			

**Pezzata Rossa Italiana**

1 SOCIETA' AGRICOLA DEL SANTO *	92	6.890	3,68	238	285	5	2	164	3,7
(A: 80% B: 20% C: 19% D: 128GG. E: 138GG.)									

**Rendena**

1 SOCIETA' AGRICOLA RENDENA SAN	92	6.513	3,45	228	313	4	5	191	1,7
(A: 89% B: 29% C: 21% D: 280GG. E: 190GG.)									

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA'		Periodo Parto GG.	Insemi- nazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		AL PARTO A M			

**2 Mungiture****Frisona Italiana**

<b>1</b>	AZ.AGR. BISIOLA DI MARANGONI GIUSEPPE (A: 89% B: 32% C: 24% D: 136GG. E: 163GG.)	81	11.847	3,86	397	314	3	5	128	2,3
<b>2</b>	AZ.AGR. MAZZETTO ANDREA * VILLADOSE * (A: 86% B: 19% C: 19% D: 105GG. E: 138GG.)	83	11.586	3,85	392	305	4	6	156	2,2
<b>3</b>	BORGATO MAURO E FRANCESCO (A: 89% B: 35% C: 35% D: 224GG. E: 180GG.)	33	10.481	3,6	353	308	3	8	106	1,5
<b>4</b>	SOCIETA' AGRICOLA COLOMBAROLA S.S. * (A: 90% B: 31% C: 25% D: 196GG. E: 142GG.)	109	9.200	3,86	317	320	4	2	199	3,5
<b>5</b>	SOC.AGR.BAGNARA DI PETROBELLI P.& (A: 86% B: 37% C: 31% D: 154GG. E: 125GG.)	148	9.708	3,79	314	299	3	4	131	3,4
<b>6</b>	TENUTA RAGAZZI SRL SOC. AGRICOLA * (A: 90% B: 30% C: 17% D: 186GG. E: 147GG.)	109	8.696	3,56	301	324	4	4	175	3,3
<b>7</b>	SOC.AGR.FRANCO GIOVANNI,LUCA E (A: 89% B: 6% C: 35% D: 197GG. E: 154GG.)	34	8.965	3,53	297	323	4	5	168	2,6
<b>8</b>	BORTOLIN REMO, GIOVANNI E MARIO DI (A: 86% B: 21% C: 18% D: 93GG. E: 140GG.)	193	9.190	3,93	297	311	4	1	144	2,5
<b>9</b>	SOC. AGRICOLA LA RONDINE S.S. * ADRIA * (A: 86% B: 21% C: 24% D: 198GG. E: 97GG.)	89	7.920	3,73	268	309	4	1	142	2,1
<b>10</b>	MASIERO MASSIMILIANO E MASSIMO- (A: 81% B: 39% C: 36% D: 205GG. E: 111GG.)	56	8.174	3,51	267	275	4	0	140	1,2

**Pezzata Rossa Italiana**

<b>1</b>	SOC.AGR.TARGA MARINO E CLAUDIO S.S. * (A: 84% B: 14% C: 13% D: 103GG. E: 141GG.)	67	8.685	3,7	313	303	5	4	123	2,5
<b>2</b>	SOC.AGR.PAVAN FERDINANDO, GIUSEPPE E (A: 78% B: 15% C: 8% D: 138GG. E: 117GG.)	12	5.640	4,39	201	276	4	6	157	1,9

**Robot****Frisona Italiana**

<b>1</b>	BOVO ERMES * PAPOZZE * (A: 89% B: 42% C: 27% D: 165GG. E: 135GG.)	35	12.964	3,66	420	312	3	2	159	1,8
----------	--	----	--------	------	-----	-----	---	---	-----	-----

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.



N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA' AL PARTO		Periodo Parto GG.	Inseminazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		A	M		
<b>2 Mungiture</b>										
<b>Bruna</b>										
1	SOC. AGR. LA GROTTA S.S. * PAESE *	6	10.308	4,04	390	333	5	6	257	3,9
	(A: 92% B: 38% C: 25% D: 190GG. E: 189GG.)									
2	AZIENDA AGRICOLA STRAMARE DARIO E	29	10.012	4,24	378	313	4	10	195	3,2
	(A: 88% B: 21% C: 33% D: 218GG. E: 152GG.)									
3	TONON DANILO * PAESE *	52	10.031	3,72	370	307	3	10	148	2,9
	(A: 87% B: 27% C: 26% D: 228GG. E: 128GG.)									
4	SOC. AGR. AI PIOPPI DI BERGAMIN S.S. *	6	10.784	3,73	360	299	3	11	114	2,0
	(A: 85% B: 27% C: 45% D: 156GG. E: 150GG.)									
5	FIGHERA TIZIANO * ISTRANA * SALA	29	9.812	4,28	348	304	4	1	126	1,8
	(A: 86% B: 22% C: 19% D: 193GG. E: 178GG.)									
6	SOC. AGR. LA QUERCIA S.S. MORELLATO	16	8.728	4,11	331	306	4	8	144	2,3
	(A: 85% B: 19% C: 24% D: 215GG. E: 92GG.)									
7	GALLON ANDREA * PIEVE DI SOLIGO *	46	8.820	3,72	327	287	3	9	129	2,5
	(A: 82% B: 30% C: 35% D: 162GG. E: 171GG.)									
8	SOCIETA' AGRICOLA SAN GIUSEPPE S.S. DI	11	8.794	4,35	323	313	4	2	165	3,1
	(A: 89% B: 21% C: 21% D: 213GG. E: 154GG.)									
9	SOC. AGR. LA REGINA S.S. * CASTELCUCCO	13	8.442	4,68	314	307	4	7	160	1,9
	(A: 86% B: 18% C: 24% D: 185GG. E: 106GG.)									
10	BERLESE DENIS * ISTRANA * SALA	11	8.618	3,84	308	316	5	2	153	3,5
	(A: 88% B: 8% C: 8% D: 96GG. E: 292GG.)									
<b>Frisona Italiana</b>										
1	GALLINA CLAUDIO * CODOGNE' * CIMETTA	65	13.515	3,87	474	312	3	8	159	1,9
	(A: 88% B: 34% C: 26% D: 183GG. E: 130GG.)									
2	SOCIETA' AGRICOLA GIULIA S.S. *	5	12.879	3,4	440	314	4	10	100	1,6
	(A: 86% B: 0% C: 0% D: 0GG. E: 0GG.)									
3	PALU' ANTONIO * ORSAGO *	17	12.420	2,71	433	319	3	1	139	1,7
	(A: 91% B: 29% C: 39% D: 221GG. E: 170GG.)									
4	TOMASELLA GIUSEPPE * CODOGNE' *	18	12.361	3,33	424	317	3	3	130	2,2
	(A: 90% B: 40% C: 49% D: 235GG. E: 148GG.)									
5	FABRIS MASSIMO * SEGUSINO *	37	12.433	4,42	413	309	3	9	135	1,9
	(A: 87% B: 33% C: 29% D: 220GG. E: 144GG.)									
6	PORETTO MAURIZIO * ODERZO * PIAVON	5	12.121	3,77	404	324	3	6	152	2,2
	(A: 94% B: 73% C: 67% D: 119GG. E: 103GG.)									
7	BOFFO F.LLI ABRAMO & ANDREA SS *	71	11.930	4,3	397	326	3	10	132	2,3
	(A: 91% B: 35% C: 24% D: 179GG. E: 143GG.)									
8	CELLINA S.S. SOCIETA' AGRICOLA * SAN	52	11.905	3,3	390	313	3	10	128	2,4
	(A: 88% B: 31% C: 26% D: 154GG. E: 142GG.)									
9	TOMIETTO FRANCO * NERVESA DELLA	47	11.936	4,15	387	299	3	5	160	2,0
	(A: 85% B: 39% C: 20% D: 191GG. E: 141GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

P.O. N.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA'		Periodo Parto GG.	Insemi- nazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		AL PARTO A M			
10	VECCHIATO MATTEO E GIUSEPPE *	27	10.603	3,35	377	316	3	4	124	2,5
	(A: 89% B: 26% C: 21% D: 178GG. E: 131GG.)									
11	BRAGATO GIULIO * VAZZOLA *	45	10.346	3,36	374	335	3	3	237	3,7
	(A: 92% B: 27% C: 24% D: 145GG. E: 138GG.)									
12	SOCIETA' AGRICOLA B. E T. FARM SOCIETA'	60	10.705	3,81	374	308	3	11	141	2,1
	(A: 87% B: 29% C: 24% D: 181GG. E: 120GG.)									
13	CA' BASTIAN SOC. AGRICOLA *	69	10.859	3,42	373	306	3	11	143	2,3
	(A: 86% B: 26% C: 27% D: 180GG. E: 128GG.)									
14	SOCIETA' AGRICOLA DAN CAV. EMILIO DI	29	10.765	4,51	372	319	3	11	161	2,0
	(A: 88% B: 23% C: 26% D: 131GG. E: 149GG.)									
15	BRONCA DANILO * VALDOBBIADENE *	43	10.608	3,43	371	319	3	6	149	2,3
	(A: 90% B: 33% C: 25% D: 169GG. E: 145GG.)									
16	SOCIETA' AGRICOLA IL POZZETTO S.S. *	42	11.152	3,59	368	284	3	10	142	2,7
	(A: 82% B: 26% C: 22% D: 211GG. E: 83GG.)									
17	SOC. AGR. LA GROTTA S.S. * PAESE *	34	10.756	3,6	365	314	3	4	179	3,4
	(A: 90% B: 35% C: 29% D: 210GG. E: 158GG.)									
18	CESCON RENZO * BREDI DI PIAVE *	46	11.078	3,25	365	323	4	1	174	2,1
	(A: 91% B: 36% C: 31% D: 173GG. E: 170GG.)									
19	SOC. AGR. AI PIOPPI DI BERGAMIN S.S. *	86	10.842	4,09	360	300	3	5	135	2,8
	(A: 86% B: 42% C: 24% D: 178GG. E: 154GG.)									
20	SOCIETA' AGRICOLA SAN GIUSEPPE S.S. DI	68	10.499	3,9	359	316	3	8	171	3,4
	(A: 89% B: 28% C: 22% D: 214GG. E: 187GG.)									

## Pezzata Rossa Italiana

1	SOCIETA' AGRICOLA GIULIA S.S. *	8	10.152	3,52	363	296	4	8	108	2,0
	(A: 86% B: 45% C: 27% D: 191GG. E: 117GG.)									
2	VETTORETTO ANTONIO E FRANCESCO SOC.	74	9.867	3,75	356	317	4	7	131	2,8
	(A: 90% B: 31% C: 21% D: 161GG. E: 182GG.)									
3	VENTURIN COSTANTINO * PAESE *	9	8.706	4,06	313	297	4	1	96	1,6
	(A: 84% B: 53% C: 40% D: 195GG. E: 188GG.)									
4	SOCIETA' AGRICOLA PIN S.S. * VITTORIO	49	8.512	3,41	302	274	3	7	83	1,5
	(A: 79% B: 39% C: 31% D: 174GG. E: 151GG.)									
5	GIOTTO ROBERTO * PAESE * POSTIOMA	11	8.686	3,98	302	295	4	2	129	1,8
	(A: 85% B: 40% C: 27% D: 142GG. E: 235GG.)									
6	SOC. AGR. F.LLI ZANETTE S.S. * BREDI DI	31	8.412	3,38	292	324	4	8	239	2,2
	(A: 91% B: 30% C: 16% D: 154GG. E: 98GG.)									
7	BIGOLIN ANDREA * ARCADE *	7	8.322	4,01	291	291	4	2	166	2,1
	(A: 83% B: 8% C: 42% D: 303GG. E: 115GG.)									
8	DAMETTO BRUNA PESTRIN LINO E PESTRIN	34	8.089	3,6	277	294	4	7	135	1,5
	(A: 85% B: 37% C: 31% D: 173GG. E: 154GG.)									
9	PAMIO TERESA * CASTELFRANCO VENETO *	16	7.747	3,8	271	298	4	3	184	2,6
	(A: 83% B: 19% C: 0% D: 199GG. E: 0GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA' AL PARTO		Periodo Parto GG.	Inseminazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		A	M		
10	BATTISTON DANIEL * VITTORIO VENETO *	13	8.023	3,18	266	282	3	10	100	2,4
	(A: 82% B: 53% C: 13% D: 247GG. E: 118GG.)									
<b>Burlina</b>										
1	RACCANELLO F.LLI MARIO E CLAUDIO S.S. *	44	5.401	3,81	194	290	3	10	103	1,1
	(A: 84% B: 31% C: 31% D: 235GG. E: 159GG.)									
2	AZIENDA AGRICOLA CECCATO DI PANIZZON	43	5.327	3,82	181	316	4	7	76	1,1
	(A: 89% B: 49% C: 12% D: 219GG. E: 102GG.)									
3	TORRESAN F.LLI * CRESANO DEL GRAPPA	23	4.313	3,57	143	271	5	0	93	1,0
	(A: 79% B: 25% C: 36% D: 237GG. E: 141GG.)									
4	MARTIGNAGO ANDREA * MONFUMO *	6	4.468	3,74	139	315	8	2	176	1,9
	(A: 86% B: 0% C: 0% D: 0GG. E: 0GG.)									
5	BORDIGNON ISABEL * CRESANO DEL	10	4.069	3,79	132	298	4	11	83	1,5
	(A: 85% B: 25% C: 17% D: 224GG. E: 191GG.)									
6	AZ.AGR. ANDREATTA ISIDORO E STEFANIA	30	3.638	3,76	114	282	5	2	126	1,8
	(A: 79% B: 16% C: 19% D: 240GG. E: 122GG.)									
<b>3 Mungiture</b>										
<b>Frisona Italiana</b>										
1	SOC. AGR. VENDRAME S.S. * FONTANELLE *	126	13.220	3,65	429	308	3	3	131	2,5
	(A: 87% B: 25% C: 25% D: 188GG. E: 154GG.)									
2	BORGA VIRGINIO E FIGLI * CHIARANO *	298	11.232	3,79	383	326	3	6	183	3,0
	(A: 91% B: 33% C: 29% D: 155GG. E: 117GG.)									
<b>Robot</b>										
<b>Bruna</b>										
1	SOC.AGR. VAKA MORA S.S. * ISTRANA *	25	10.255	3,87	376	340	3	10	243	3,3
	(A: 95% B: 29% C: 34% D: 213GG. E: 142GG.)									
2	BEDIN DINO E ROBERTO SOC. AGR. *	14	9.359	3,85	336	290	3	7	131	2,4
	(A: 83% B: 50% C: 13% D: 122GG. E: 111GG.)									
3	PONTEVECCHIO S.S. SOC. AGR. DI CURTO	60	8.833	3,75	325	280	4	4	146	2,4
	(A: 81% B: 30% C: 25% D: 242GG. E: 71GG.)									
4	FATTORIA CURTO DI CURTO GIANCARLO *	28	8.792	3,66	319	304	4	5	169	2,3
	(A: 89% B: 41% C: 50% D: 211GG. E: 136GG.)									
<b>Frisona Italiana</b>										
1	SOCIETA' AGRICOLA AMATA S.R.L. * RIESE	77	12.469	3,57	416	305	3	8	137	2,2
	(A: 88% B: 41% C: 32% D: 182GG. E: 145GG.)									
2	TONIOLO RENATO * CASTELFRANCO	62	12.025	3,43	415	309	4	0	130	2,4
	(A: 88% B: 33% C: 23% D: 190GG. E: 133GG.)									
3	PONTEVECCHIO S.S. SOC. AGR. DI CURTO	9	12.236	3,3	402	320	4	11	131	2,1
	(A: 88% B: 0% C: 10% D: 0GG. E: 23GG.)									
4	SAGRAMORA AZ. AGR. DI RIZZI CARLA *	53	11.583	3,39	396	303	4	2	138	2,2
	(A: 86% B: 25% C: 30% D: 154GG. E: 119GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA'		Periodo Parto GG.	Insemi- nazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		AL PARTO A M			
<b>5</b>	<b>BEDIN DINO E ROBERTO SOC. AGR. *</b>	31	11.531	3,76	391	301	3	5	116	2,1
	(A: 87% B: 54% C: 46% D: 189GG. E: 141GG.)									
<b>6</b>	<b>ARCOBALENO SOC. AGR. DI POSSAMAI</b>	75	11.374	3,79	386	302	3	9	158	3,1
	(A: 85% B: 27% C: 26% D: 183GG. E: 128GG.)									
<b>7</b>	<b>SOC.AGR. VAKA MORA S.S. * ISTRANA *</b>	31	10.661	3,8	369	338	3	4	194	2,7
	(A: 94% B: 62% C: 26% D: 124GG. E: 146GG.)									
<b>Pezzata Rossa Italiana</b>										
<b>1</b>	<b>ARCOBALENO SOC. AGR. DI POSSAMAI</b>	33	9.948	3,91	348	285	4	1	137	2,5
	(A: 82% B: 31% C: 33% D: 166GG. E: 132GG.)									
<b>2</b>	<b>FATTORIA CURTO DI CURTO GIANCARLO *</b>	10	9.442	3,81	329	312	4	1	146	2,1
	(A: 88% B: 36% C: 9% D: 180GG. E: 97GG.)									
<b>Jersey</b>										
<b>1</b>	<b>FATTORIA CURTO DI CURTO GIANCARLO *</b>	5	6.189	4,39	228	285	3	1	118	1,9
	(A: 82% B: 25% C: 38% D: 272GG. E: 100GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA' AL PARTO		Periodo Parto GG.	Inseminazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		A	M		
<b>2 Mungiture</b>										
<b>Frisona Italiana</b>										
1	VAROTTO ROBERTO * MEOLO *	102	12.174	3,33	415	319	3	4	134	2,9
	(A: 90% B: 42% C: 22% D: 154GG. E: 129GG.)									
2	SOC. AGR. MAZZAROTTO F.LLI S.S. * TORRE	106	12.434	3,97	412	306	3	5	135	2,8
	(A: 86% B: 33% C: 20% D: 198GG. E: 127GG.)									
3	ORLANDO DIANA * IESOLO *	32	11.800	4,36	405	328	3	9	153	2,8
	(A: 91% B: 28% C: 18% D: 163GG. E: 199GG.)									
4	AZ. AGR. STORTI S.S. * SAN MICHELE AL	24	11.095	3,22	386	301	3	7	151	2,1
	(A: 87% B: 47% C: 25% D: 202GG. E: 132GG.)									
5	VESCO PAOLO * MIRANO * VETREGO	34	10.837	3,51	384	330	3	4	146	2,0
	(A: 92% B: 31% C: 33% D: 142GG. E: 93GG.)									
6	SOCIETA' AGRICOLA SARTO S.S. * MIRANO *	41	10.934	4,09	378	309	3	10	169	2,5
	(A: 88% B: 20% C: 32% D: 180GG. E: 163GG.)									
7	AZ.AGR. VALDORO S.S. * SAN DONA' DI	149	11.295	4,31	372	312	3	3	144	1,1
	(A: 89% B: 39% C: 30% D: 186GG. E: 123GG.)									
8	MAZZAROTTO G. & GIRO D. S.S. * TORRE DI	151	11.030	3,74	369	319	3	4	209	3,4
	(A: 91% B: 36% C: 29% D: 181GG. E: 175GG.)									
9	SOC. AGR. IL BUON LATTE DEI F.LLI	101	11.159	3,25	366	304	4	0	157	2,3
	(A: 86% B: 32% C: 20% D: 155GG. E: 98GG.)									
10	BOSCO LEVADA SOC.AGR. DI FACCHIN	76	10.762	4,29	363	317	3	7	163	3,4
	(A: 90% B: 41% C: 33% D: 195GG. E: 138GG.)									
<b>Pezzata Rossa Italiana</b>										
1	DALLA BONA MAURIZIO * CAORLE *	16	7.605	4,25	265	308	4	10	143	2,0
	(A: 88% B: 48% C: 36% D: 181GG. E: 156GG.)									
2	SOC AGR LONGHIN MARA E SONIA *	7	7.396	3,92	257	288	4	0	139	2,5
	(A: 84% B: 30% C: 30% D: 166GG. E: 94GG.)									
3	CONCOLLATO MIRCO * SANTA MARIA DI	13	6.895	4,57	249	314	4	10	147	1,4
	(A: 89% B: 38% C: 19% D: 244GG. E: 139GG.)									
4	SOCIETA' AGRICOLA BIODINAMICA SAN	58	5.622	3,66	196	281	3	8	143	2,0
	(A: 78% B: 10% C: 5% D: 171GG. E: 98GG.)									
5	MARCHESE GIORGIO * SANTO STINO DI	7	2.325	3,97	76	252	6	7	243	4,6
	(A: 78% B: 18% C: 36% D: 174GG. E: 180GG.)									
<b>Jersey</b>										
1	ORLANDO DIANA * IESOLO *	8	7.771	5,34	313	305	3	10	152	2,8
	(A: 86% B: 25% C: 0% D: 201GG. E: 0GG.)									
<b>3 Mungiture</b>										
<b>Frisona Italiana</b>										
1	SOC.AGR.LE PRESE SAS DI ANDRETTA	329	11.277	3,58	374	285	3	6	129	2,9
	(A: 83% B: 55% C: 41% D: 161GG. E: 140GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA' AL PARTO		Periodo Parto GG.	Inseminazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		A	M		
<b>Robot</b>										
<b>Bruna</b>										
1	AZ.AGR. LELLO ODDONE S.S. SOCIETA'	5	8.037	3,77	299	319	4	10	170	2,5
	(A: 89% B: 13% C: 38% D: 189GG. E: 133GG.)									
<b>Frisona Italiana</b>										
1	SOCIETA' AGRICOLA CASSANDRO * DOLO *	91	13.622	3,42	452	308	3	2	119	1,9
	(A: 88% B: 32% C: 37% D: 183GG. E: 139GG.)									
2	CROSATO RAFFAELE * SAN DONA' DI PIAVE	66	12.607	3,83	429	307	3	9	130	2,1
	(A: 87% B: 38% C: 31% D: 175GG. E: 120GG.)									
3	AZ.AGR. M.G.S.S. SOC. AGR. DI DALLA BONA	28	10.984	3,27	353	309	4	2	172	3,0
	(A: 88% B: 44% C: 28% D: 141GG. E: 139GG.)									
4	PAULETTO FABIO * FOSSALTA DI	38	10.054	3,72	344	317	3	6	130	2,4
	(A: 90% B: 31% C: 42% D: 188GG. E: 180GG.)									
5	LINO DALLA COSTA SS DI PAOLO D.C. E C. *	43	9.156	3,73	321	316	3	11	164	3,0
	(A: 90% B: 38% C: 32% D: 185GG. E: 111GG.)									
6	AZ.AGR. LELLO ODDONE S.S. SOCIETA'	11	8.539	3,82	314	324	3	8	196	1,8
	(A: 91% B: 38% C: 48% D: 220GG. E: 138GG.)									
7	SOCIETA' AGRICOLA DE ROSSI S.S. *	36	9.357	3,54	312	309	3	2	126	2,8
	(A: 89% B: 58% C: 45% D: 149GG. E: 147GG.)									
8	BASSO IVANO * SANTA MARIA DI SALA *	20	8.467	4,26	291	321	3	4	199	3,6
	(A: 91% B: 57% C: 33% D: 186GG. E: 129GG.)									
9	FRASSON ANDREA * MIRANO *	69	6.518	3,83	225	312	3	6	202	3,0
	(A: 89% B: 46% C: 38% D: 145GG. E: 138GG.)									
10	F.LLI ERVAS FLAVIO E SILVANO SS * SAN	18	5.945	3,93	196	313	4	2	158	1,2
	(A: 88% B: 29% C: 25% D: 231GG. E: 83GG.)									
<b>Pezzata Rossa Italiana</b>										
1	LINO DALLA COSTA SS DI PAOLO D.C. E C. *	16	8.036	3,9	302	331	4	3	146	3,1
	(A: 90% B: 52% C: 30% D: 192GG. E: 116GG.)									
2	AZ.AGR. LELLO ODDONE S.S. SOCIETA'	117	8.146	3,78	301	315	3	11	179	2,0
	(A: 88% B: 24% C: 29% D: 183GG. E: 156GG.)									
3	SOCIETA' AGRICOLA BASSO SOCIETA'	19	7.200	3,71	266	329	5	4	200	1,8
	(A: 92% B: 67% C: 21% D: 172GG. E: 93GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA' AL PARTO		Periodo Parto GG.	Inseminazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		A	M		
<b>2 Mungiture</b>										
<b>Bruna</b>										
1	GIACOPUZZI RENATO * SANT'ANNA	5	12.657	3,71	452	315	4	5	174	2,9
	(A: 87% B: 43% C: 29% D: 152GG. E: 228GG.)									
2	SCARDONI LORIS * ROVERE' VERONESE *	27	9.740	3,78	348	310	4	3	154	2,1
	(A: 89% B: 27% C: 34% D: 239GG. E: 102GG.)									
3	BUNIOTTO GIOVANNI * SANT'ANNA	17	7.354	3,96	282	322	4	11	271	2,7
	(A: 90% B: 17% C: 6% D: 317GG. E: 138GG.)									
4	TONELLI FRANCESCO * MALCESINE *	19	7.016	4,01	270	284	4	3	215	2,1
	(A: 80% B: 37% C: 0% D: 214GG. E: 0GG.)									
5	BASSO ANGELO * MALCESINE *	17	7.389	3,59	269	308	4	11	183	1,6
	(A: 85% B: 20% C: 15% D: 152GG. E: 189GG.)									
6	DAL BOSCO EIBANER LINO GIACOMINO *	9	7.117	4,06	264	332	5	0	215	1,9
	(A: 90% B: 18% C: 18% D: 130GG. E: 40GG.)									
7	CHINCARINI OTTAVIO * MALCESINE *	14	6.651	3,89	253	309	5	1	263	1,6
	(A: 86% B: 32% C: 26% D: 196GG. E: 163GG.)									
8	TORNERI ROBERTO E F.LLI S.S. * BADIA	14	6.834	4,04	244	295	5	3	155	2,4
	(A: 82% B: 0% C: 18% D: 0GG. E: 157GG.)									
9	SOCIETA' AGRICOLA COMERLATI ANDREA E	7	6.684	3,57	242	279	5	5	120	1,4
	(A: 80% B: 22% C: 22% D: 159GG. E: 38GG.)									
10	SOCIETA' AGRICOLA GASPARI S.S. *	6	5.832	3,83	207	286	3	6	174	2,0
	(A: 85% B: 29% C: 57% D: 169GG. E: 92GG.)									
<b>Frisona Italiana</b>										
1	ROLLO GABRIELE * CERRO VERONESE *	52	13.814	3,45	463	314	3	6	135	2,2
	(A: 89% B: 51% C: 22% D: 155GG. E: 130GG.)									
2	BERTAIOLA ROBERTO * VALEGGIO SUL	46	12.549	3,03	454	320	3	7	193	3,0
	(A: 89% B: 33% C: 23% D: 139GG. E: 148GG.)									
3	BIANCONI GIOVANNI * SOMMACAMPAGNA *	32	13.620	3,07	444	336	3	7	162	2,3
	(A: 94% B: 44% C: 46% D: 168GG. E: 136GG.)									
4	MONTRESOR F.LLI DI ANGELO & G.CARLO *	90	12.650	3,65	441	315	3	7	178	2,1
	(A: 89% B: 33% C: 32% D: 176GG. E: 147GG.)									
5	LEONI ANDREA * VALEGGIO SUL MINCIO *	49	13.673	4,07	441	316	3	6	160	1,9
	(A: 88% B: 20% C: 13% D: 110GG. E: 146GG.)									
6	SOCIETA' AGRICOLA MINCIO DI	80	13.167	3,48	434	316	3	4	143	1,8
	(A: 88% B: 28% C: 22% D: 142GG. E: 152GG.)									
7	FONTANA GIULIO E FONTANA LUCIANO *	71	12.958	3,21	433	317	3	7	134	2,9
	(A: 89% B: 32% C: 28% D: 130GG. E: 197GG.)									
8	SOCIETA' AGRICOLA DI CORDIOLI	50	12.724	3,49	429	316	2	11	144	3,1
	(A: 89% B: 25% C: 33% D: 169GG. E: 153GG.)									
9	BRUNELLI GIOVANNI * CERRO VERONESE *	64	12.487	3,78	420	313	3	1	139	2,7
	(A: 89% B: 45% C: 31% D: 211GG. E: 151GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

P.O. N.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA'		Periodo Parto GG.	Insemi- nazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		AL PARTO A M			
10	MARCONCINI SILVANO MARIO * VIGASIO *	66	12.159	3,3	417	318	3	7	178	3,7
	(A: 90% B: 39% C: 35% D: 211GG. E: 119GG.)									
11	SOC. AGR. NORDERA FRATELLI E FIGLI s.s. *	375	12.454	4,33	415	308	3	4	126	2,1
	(A: 88% B: 38% C: 36% D: 169GG. E: 143GG.)									
12	DE GUIDI F.LLI DI DE GUIDI ARONNE E C.	46	12.102	3,57	411	313	3	7	153	2,1
	(A: 88% B: 38% C: 25% D: 174GG. E: 122GG.)									
13	SOC. AGR. CORTE VITTORIA DI TABARINI	57	12.060	3,74	410	314	4	3	178	3,3
	(A: 89% B: 28% C: 35% D: 193GG. E: 145GG.)									
14	SOCIETA' AGRICOLA FARI LUIGI E MARCO	69	12.142	3,97	406	307	3	10	148	2,5
	(A: 87% B: 26% C: 25% D: 192GG. E: 136GG.)									
15	SOCIETA' AGRICOLA GIRELLI DANIELE E	60	12.275	3,63	401	311	3	9	173	3,4
	(A: 88% B: 25% C: 28% D: 209GG. E: 149GG.)									
16	SOC.AGR.ZOOT.LA PINETA di GUARISE	158	12.190	3,67	399	308	3	10	140	1,8
	(A: 88% B: 32% C: 27% D: 178GG. E: 168GG.)									
17	SOC.AGR. BONADIMAN UGO E FIGLI VINICIO,	54	11.833	3,69	397	320	3	9	151	2,0
	(A: 89% B: 21% C: 28% D: 164GG. E: 137GG.)									
18	AZ.AGR. LA PERNISA DI MARCHI FAUSTO E	76	12.392	3,63	397	307	3	5	143	2,1
	(A: 88% B: 39% C: 27% D: 173GG. E: 128GG.)									
19	SOCIETA' AGRICOLA TONINVESTGROUP DI	82	11.284	4,13	396	314	3	7	173	3,0
	(A: 90% B: 48% C: 33% D: 178GG. E: 152GG.)									
20	NARDIN ROBERTO * SOMMACAMPAGNA *	36	11.682	3,76	392	306	3	11	142	2,5
	(A: 88% B: 47% C: 39% D: 180GG. E: 129GG.)									

**Pezzata Rossa Italiana**

1	SOCIETA AGRICOLA CORDIOLI ALBERTO E	8	10.328	3,56	381	334	5	1	182	1,6
	(A: 93% B: 38% C: 0% D: 177GG. E: 0GG.)									
2	POZZERLE LUCIANO E C. SOC. AGRICOLA *	9	9.722	3,54	347	293	4	5	152	1,7
	(A: 81% B: 15% C: 31% D: 43GG. E: 129GG.)									
3	FONTANA MARIO FONTANA MARINO E	75	9.786	4,02	336	320	4	6	136	1,8
	(A: 91% B: 34% C: 26% D: 220GG. E: 171GG.)									
4	AZIENDA AGRICOLA VALMASO DI FACCIO	23	9.419	3,68	333	293	3	10	111	2,0
	(A: 84% B: 19% C: 28% D: 233GG. E: 156GG.)									
5	TEZZA ITALO E DIEGO SOCIETA' AGRICOLA	11	9.281	3,5	318	292	4	4	108	1,8
	(A: 86% B: 53% C: 27% D: 170GG. E: 175GG.)									
6	MENEGONI MARCO * VALEGGIO SUL MINCIO	7	8.576	4,17	317	290	5	10	144	2,1
	(A: 80% B: 13% C: 13% D: 21GG. E: 101GG.)									
7	SOCIETA' AGRICOLA CHINCARINI GIOVANNI	11	8.616	3,88	315	337	3	7	218	1,6
	(A: 92% B: 15% C: 15% D: 182GG. E: 161GG.)									
8	FERRAZZETTA GIULIO, ALDO, DOMENICO,	5	7.830	3,85	277	308	4	9	134	1,6
	(A: 88% B: 38% C: 38% D: 126GG. E: 77GG.)									
9	MASSELLA IMERIO * ERBEZZO *	23	7.481	3,6	270	297	3	10	139	1,6
	(A: 83% B: 11% C: 15% D: 220GG. E: 177GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.



N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitura Effettiva GG.	ETA' AL PARTO		Periodo Parto GG.	Inseminazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		A	M		
10	CAPPELLETTI GIOVANNI CARLO ORFEO E	6	7.037	3,84	269	297	7	2	166	3,3
	(A: 82% B: 14% C: 14% D: 51GG. E: 18GG.)									
<b>Rendena</b>										
1	DAL DEGAN PIETRO * ARCOLE * VOLPINO	16	5.987	3,53	214	303	3	11	136	2,4
	(A: 86% B: 40% C: 36% D: 149GG. E: 89GG.)									
2	SOCIETA' AGRICOLA DAL ZOVO-VENCHI DI	8	4.950	3,73	154	313	5	2	101	1,2
	(A: 86% B: 0% C: 47% D: 0GG. E: 193GG.)									
3	I SANTINI DI MELOTTI DOMENICO E SOFIA	13	3.587	3,34	120	280	4	11	129	1,3
	(A: 82% B: 32% C: 32% D: 263GG. E: 185GG.)									
4	ERBISTI LORENZO * ROVERE' VERONESE *	6	2.731	3,76	96	295	4	2	208	1,4
	(A: 89% B: 58% C: 50% D: 186GG. E: 108GG.)									
<b>Grigio Alpina</b>										
1	MASSELLA IMERIO * ERBEZZO *	7	5.308	3,71	195	233	4	4	126	1,6
	(A: 74% B: 64% C: 36% D: 209GG. E: 64GG.)									
2	SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE ROVERE *	7	3.981	3,4	134	265	5	10	92	1,8
	(A: 72% B: 11% C: 22% D: 218GG. E: 93GG.)									
<b>3 Mungiture</b>										
<b>Frisona Italiana</b>										
1	FINATO MARTINATI GUIDO * CONCAMARISE	161	13.518	3,72	455	299	3	5	149	2,7
	(A: 86% B: 48% C: 28% D: 191GG. E: 136GG.)									
2	CASTELLETTI GUIDO * SAN MARTINO BUON	69	11.626	3,57	368	298	5	0	170	2,1
	(A: 85% B: 16% C: 27% D: 145GG. E: 167GG.)									
<b>Robot</b>										
<b>Bruna</b>										
1	CAMPOSTRINI MASSIMO * SANT'ANNA	70	11.113	3,74	412	310	3	7	143	3,1
	(A: 89% B: 36% C: 30% D: 173GG. E: 168GG.)									
<b>Frisona Italiana</b>										
1	CAMPOSTRINI MASSIMO * SANT'ANNA	29	12.725	3,68	445	316	3	4	119	2,5
	(A: 90% B: 60% C: 31% D: 211GG. E: 206GG.)									
2	SOC.AGR. CAZZOLA FRANCESCO E LUIGINO	123	12.227	3,6	409	312	3	11	158	1,3
	(A: 87% B: 2% C: 29% D: 190GG. E: 154GG.)									
3	SOC.AGR. CAZZOLA FRANCESCO E LUIGINO	57	11.318	3,57	404	324	2	4	185	2,1
	(A: 92% B: 71% C: 47% D: 147GG. E: 130GG.)									
4	MAZZI SERGIO * VERONA * MADONNA DI	48	11.455	3,8	387	315	3	6	136	1,6
	(A: 86% B: 14% C: 19% D: 70GG. E: 117GG.)									
5	SOCIETA' AGRICOLA BORTIGNON PAOLO E	33	11.286	3,36	384	319	4	2	161	2,0
	(A: 90% B: 42% C: 34% D: 204GG. E: 198GG.)									
6	IMMOBILIARE AGRICOLA CORTE NODARI	375	11.466	3,68	383	308	3	3	144	3,4
	(A: 88% B: 39% C: 32% D: 172GG. E: 136GG.)									
7	PIUBELLO LUCIANO CARLO E MATTEO *	27	10.603	3,89	374	317	3	10	167	2,3
	(A: 88% B: 29% C: 29% D: 99GG. E: 147GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA'		Periodo Parto GG.	Insemi- nazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		AL PARTO A M			
<b>8</b>	BEGNONI FARM DI BEGNONI MIRKO *	282	10.760	4,01	358	321	3	4	184	4,6
	(A: 90% B: 28% C: 29% D: 173GG. E: 150GG.)									
<b>9</b>	MARCHESINI NICOLA * SANT'ANNA	38	10.297	3,86	350	299	3	6	164	2,6
	(A: 87% B: 45% C: 25% D: 169GG. E: 128GG.)									
<b>10</b>	SOC. SEMPL. LAVARINI ARMANDO *	109	10.336	3,48	349	293	4	2	152	2,1
	(A: 83% B: 19% C: 27% D: 175GG. E: 144GG.)									
<b>11</b>	BENATI ANDREA E LUIGINO SOCIETA'	54	10.141	3,64	342	325	3	8	166	2,7
	(A: 91% B: 16% C: 21% D: 252GG. E: 115GG.)									
<b>12</b>	SOCIETA' AGRICOLA LA CAMPAGNOLA DI	102	10.071	3,8	341	313	3	11	171	2,7
	(A: 88% B: 36% C: 27% D: 182GG. E: 104GG.)									
<b>13</b>	DAL DOSSO GIULIANO * BOSCO	41	10.035	3,36	337	253	3	10	149	1,9
	(A: 74% B: 44% C: 21% D: 200GG. E: 138GG.)									
<b>14</b>	SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE LA	142	9.579	3,38	319	293	3	9	153	3,0
	(A: 84% B: 33% C: 29% D: 171GG. E: 129GG.)									
<b>15</b>	AZIENDA AGRICOLA FORETTE DI FINEZZO	31	9.107	3,78	310	326	3	7	179	2,6
	(A: 92% B: 60% C: 26% D: 210GG. E: 150GG.)									
<b>16</b>	ALLEVAMENTO CORTE MARIA GRAZIA DI	104	8.735	3,96	303	303	3	5	168	2,2
	(A: 88% B: 36% C: 35% D: 202GG. E: 166GG.)									
<b>17</b>	DOLCI STEFANO * SALIZZOLE * ENGAZZA	57	8.278	4,18	286	317	4	4	211	1,8
	(A: 88% B: 27% C: 22% D: 166GG. E: 201GG.)									
<b>18</b>	SAS AGRICOLA PUNTO VERDE DI RAMA	26	7.837	3,78	255	315	3	4	111	2,1
	(A: 90% B: 55% C: 41% D: 168GG. E: 156GG.)									
<b>Pezzata Rossa Italiana</b>										
<b>1</b>	SAS AGRICOLA PUNTO VERDE DI RAMA	8	7.305	3,7	242	287	4	8	190	2,8
	(A: 79% B: 7% C: 43% D: 79GG. E: 115GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

N. P.O.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA'		Periodo Parto GG.	Insemi- nazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		AL PARTO A M			
<b>2 Mungiture</b>										
<b>Bruna</b>										
1	MARCHETTI PIERANTONIO E ALBERTO SOC.	25	11.189	4,21	437	325	4	6	193	2,4
	(A: 90% B: 18% C: 26% D: 172GG. E: 99GG.)									
2	LA MERIDIANA SOCIETA' AGRICOLA	37	10.918	4,3	410	336	3	10	186	2,6
	(A: 93% B: 14% C: 12% D: 284GG. E: 213GG.)									
3	MARINI PAOLO * GALLIO *	17	10.342	3,77	397	300	4	9	120	1,4
	(A: 84% B: 13% C: 26% D: 173GG. E: 151GG.)									
4	MARCOLIN ANGELO * MONTEGALDELLA *	18	10.339	4,26	396	303	3	10	161	2,3
	(A: 88% B: 34% C: 44% D: 144GG. E: 148GG.)									
5	CA' MASCARI SOC.AGR. SEMPLICE *	27	9.964	4,12	385	313	3	11	174	2,7
	(A: 89% B: 41% C: 27% D: 155GG. E: 167GG.)									
6	QUARESIMA SOCIETA' AGRICOLA S.S. *	9	10.021	4,07	382	324	3	10	215	2,9
	(A: 91% B: 50% C: 10% D: 211GG. E: 84GG.)									
7	ISEPPI ALESSANDRO E CARMELO S. *	58	9.914	3,72	378	312	4	3	176	2,7
	(A: 87% B: 27% C: 23% D: 198GG. E: 71GG.)									
8	TOMASI ROBERTO E BRUNO * RECOARO	5	9.254	3,94	368	344	4	0	315	1,8
	(A: 94% B: 38% C: 38% D: 331GG. E: 91GG.)									
9	TOGNON SERGIO E CLAUDIO S.S. * VICENZA	57	9.320	4,16	366	321	4	11	311	4,0
	(A: 89% B: 18% C: 30% D: 191GG. E: 153GG.)									
10	RIGONI RUGGERO * ASIAGO *	24	10.170	3,77	366	305	4	5	157	2,8
	(A: 84% B: 26% C: 11% D: 201GG. E: 76GG.)									
<b>Frisona Italiana</b>										
1	AZ. ZOOTECNICA STOCCHERO ALBERTO *	26	12.800	3,51	453	321	3	8	167	2,1
	(A: 90% B: 24% C: 30% D: 202GG. E: 168GG.)									
2	CAMPOGALLO DI BORGO GIOVANNI M. E C. *	217	12.987	3,29	444	305	4	1	125	2,5
	(A: 85% B: 26% C: 23% D: 162GG. E: 144GG.)									
3	FACCIN ANDREA E C. - SOCIETA' AGRICOLA	68	12.687	3,78	440	314	3	8	164	2,0
	(A: 88% B: 24% C: 21% D: 204GG. E: 142GG.)									
4	SOLDA' GIANLUIGI * VICENZA * POLEGGE	17	12.438	3,58	439	312	3	3	108	1,3
	(A: 89% B: 39% C: 45% D: 216GG. E: 191GG.)									
5	MARCHETTI PIERANTONIO E ALBERTO SOC.	53	12.393	3,84	429	313	3	5	162	2,0
	(A: 89% B: 46% C: 22% D: 159GG. E: 204GG.)									
6	SOCIETA' AGRICOLA COLOMBARE DI	86	12.420	3,57	429	311	3	9	167	2,9
	(A: 87% B: 23% C: 30% D: 160GG. E: 148GG.)									
7	AURORA SOCIETA' SEMPLICE AGRICOLA DI	88	12.439	3,69	428	315	3	7	161	3,1
	(A: 89% B: 45% C: 22% D: 165GG. E: 163GG.)									
8	PAGLIARUSCO MARIO * VILLAGA *	84	12.269	3,61	426	309	4	5	170	4,1
	(A: 86% B: 18% C: 28% D: 168GG. E: 157GG.)									
9	SOCIETA' AGRICOLA DAL MASO LUIGI,	93	12.703	3,98	423	312	3	7	119	2,6
	(A: 88% B: 33% C: 31% D: 172GG. E: 167GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

P.O. N.	COGNOME-NOME-LOCALITA'	Vacche Presenti N.	PRODUZIONI			Mungitu Effettiva GG.	ETA' AL PARTO		Periodo Parto GG.	Insemi- nazioni N.
			Latte KG.	Grasso %	Proteine KG.		A	M		
10	GUARDA RENATO * BRENDOLA * VO'	54	11.912	4,31	422	314	3	10	182	3,7
	(A: 89% B: 39% C: 22% D: 195GG. E: 168GG.)									
11	AZ. AGR. LA CONTEA DI CAVALLIN	23	12.146	3,56	420	328	4	1	142	2,5
	(A: 92% B: 39% C: 39% D: 171GG. E: 155GG.)									
12	FORTE GIANNINO, ROBERTO & C. SOCIETA'	62	12.469	3,63	420	311	3	2	155	2,1
	(A: 89% B: 38% C: 34% D: 196GG. E: 170GG.)									
13	CATTELAN SOCIETA' AGR. SEMPLICE *	120	11.925	3,91	419	322	3	7	134	2,5
	(A: 90% B: 35% C: 26% D: 123GG. E: 173GG.)									
14	IL GIGLIO SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE DI	206	12.787	3,78	418	309	3	11	128	2,6
	(A: 87% B: 33% C: 28% D: 160GG. E: 162GG.)									
15	MARCOLIN ANGELO * MONTEGALDELLA *	32	11.811	4,03	415	317	4	0	159	2,4
	(A: 87% B: 9% C: 26% D: 295GG. E: 101GG.)									
16	AZIENDA AGRICOLA CA' DEI VOLTI DI	107	12.639	3,74	414	313	3	6	139	2,5
	(A: 89% B: 42% C: 27% D: 165GG. E: 159GG.)									
17	ZOLIN LODOVICO E DAVIDE SOCIETA'	70	12.221	4,28	412	311	3	8	133	2,7
	(A: 89% B: 39% C: 28% D: 195GG. E: 150GG.)									
18	SOCIETA' AGRICOLA CHEMELLO MARIANO E	53	11.517	3,6	409	299	3	8	134	2,1
	(A: 85% B: 24% C: 25% D: 198GG. E: 149GG.)									
19	ROSSATO RENATO * BREGANZE *	49	11.764	3,62	408	286	4	0	122	2,5
	(A: 81% B: 29% C: 26% D: 162GG. E: 132GG.)									
20	LA PINETA DI RAMPAZZO STEFANO E	46	12.155	3,75	408	315	3	5	160	2,9
	(A: 90% B: 51% C: 48% D: 139GG. E: 127GG.)									
21	TOGNON SERGIO E CLAUDIO S.S. * VICENZA	39	10.632	4,21	406	329	3	5	250	3,5
	(A: 91% B: 25% C: 36% D: 229GG. E: 163GG.)									
22	CECCHIN DAVIDE, GIUSEPPE E SERGIO *	8	12.508	3,36	405	322	4	1	121	2,1
	(A: 89% B: 11% C: 11% D: 41GG. E: 113GG.)									
23	LA MERIDIANA SOCIETA' AGRICOLA	69	11.552	3,9	404	312	3	9	148	2,4
	(A: 89% B: 32% C: 31% D: 200GG. E: 148GG.)									
24	AZ.AGR. LA CAMPAGNETTA DI GIARETTA	16	11.573	3,69	404	319	3	2	198	2,4
	(A: 91% B: 61% C: 43% D: 205GG. E: 115GG.)									
25	SOCIETA' AGRICOLA MORA * BOLZANO	65	11.639	3,99	404	315	3	8	136	2,5
	(A: 89% B: 40% C: 28% D: 189GG. E: 146GG.)									
26	SOCIETA' AGRICOLA CASTEGNARO	27	12.082	3,7	404	303	3	9	112	1,5
	(A: 86% B: 27% C: 39% D: 203GG. E: 106GG.)									
27	DALLAS FARM SOCIETA' AGRICOLA SRL *	136	11.997	3,67	403	309	3	7	146	2,9
	(A: 86% B: 29% C: 19% D: 129GG. E: 178GG.)									
28	RIGON RUGGERO * VICENZA *	67	11.594	3,69	402	318	3	8	152	2,3
	(A: 90% B: 41% C: 29% D: 196GG. E: 144GG.)									
29	MARINI PAOLO * GALLIO *	18	12.035	3,53	402	297	4	7	122	1,5
	(A: 82% B: 29% C: 25% D: 154GG. E: 181GG.)									
30	SOCIETA' AGRICOLA LA MIMOSA DI	47	11.752	3,82	399	317	3	4	152	2,6
	(A: 89% B: 25% C: 25% D: 248GG. E: 127GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

## Valdostana Pezzata Rossa

1 VANIN CLAUDIO * VALBRENTA * CISMON DEL	6	2.703	3,73	88	267	3	10	105	1,0
(A: 76% B: 11% C: 33% D: 80GG. E: 87GG.)									
<b>Pezzata Rossa Italiana</b>									
1 AZ. AGR. LA CONTEA DI CAVALLIN	26	10.781	3,51	384	314	4	3	102	1,9
(A: 90% B: 48% C: 35% D: 219GG. E: 153GG.)									
2 SOCIETA' AGRICOLA WINTER VALLEY *	5	10.010	3,3	344	322	5	5	169	2,8
(A: 88% B: 0% C: 0% D: 0GG. E: 0GG.)									
3 AZIENDA AGRICOLA PAEZZA DI MIOTTI	14	9.402	3,91	341	320	3	6	139	2,5
(A: 90% B: 35% C: 18% D: 101GG. E: 107GG.)									
4 DAL ZOTTO PIERINO * COGOLLO DEL	8	9.006	3,86	335	319	3	8	124	3,1
(A: 88% B: 25% C: 0% D: 57GG. E: 0GG.)									
5 QUARESIMA SOCIETA' AGRICOLA S.S. *	39	9.444	3,63	333	309	4	8	172	2,7
(A: 88% B: 29% C: 34% D: 176GG. E: 167GG.)									
6 AZIENDA AGRICOLA FONTANA ENRICO *	9	9.614	4,57	333	318	4	1	136	1,5
(A: 90% B: 70% C: 10% D: 117GG. E: 286GG.)									
7 JUVENILIA SOCIETA' AGRICOLA S.S. * SCHIO	6	9.931	3,43	328	304	4	0	135	2,6
(A: 87% B: 22% C: 33% D: 53GG. E: 157GG.)									
8 SASSO LUCIANO E FEDERICO S.S. -	13	8.105	4,24	307	312	5	4	268	1,9
(A: 88% B: 28% C: 28% D: 139GG. E: 133GG.)									
9 SAVEGNAGO VALENTINO E PAOLINO SOC.	13	8.516	3,83	298	314	4	0	103	1,8
(A: 88% B: 100% C: 19% D: 66GG. E: 133GG.)									
10 BROGLIATO UMBERTO * VICENZA *	17	8.269	3,83	294	269	4	0	100	2,8
(A: 78% B: 13% C: 26% D: 181GG. E: 113GG.)									
<b>Rendena</b>									
1 PACCAGNELLA GIACOMO E FRANCESCO	60	8.584	3,63	282	296	4	4	93	1,6
(A: 84% B: 34% C: 30% D: 233GG. E: 147GG.)									
2 PROSPERO FARM - SOCIETA' SEMPLICE	29	7.177	3,16	244	306	4	10	157	2,3
(A: 84% B: 12% C: 29% D: 193GG. E: 132GG.)									
3 RIGON CARLA * COLCERESA * MASON	13	7.054	3,43	236	306	5	4	189	3,1
(A: 84% B: 29% C: 38% D: 291GG. E: 118GG.)									
4 CASAROTTO GAETANO * CAMISANO	29	6.670	3,66	217	288	5	3	118	1,9
(A: 82% B: 18% C: 15% D: 239GG. E: 150GG.)									
5 BERTOLLO GIUSEPPE * GRISIGNANO DI	36	6.381	3,28	216	261	5	4	144	1,6
(A: 78% B: 36% C: 20% D: 270GG. E: 82GG.)									
6 CARRARO ANTONIO * BOLZANO VICENTINO	12	6.302	3,72	215	293	3	8	97	1,6
(A: 84% B: 38% C: 43% D: 124GG. E: 182GG.)									
7 FRANCESCATO MORENO * TORRI DI	24	6.612	3,44	215	287	5	0	82	1,4
(A: 80% B: 18% C: 29% D: 161GG. E: 109GG.)									
8 BERTACCO ELENA E ELIGIO SOC. AGR. *	44	6.758	3,16	213	294	5	1	127	1,7
(A: 84% B: 27% C: 21% D: 261GG. E: 114GG.)									
9 SARTORI FERNANDO * PEDEMONTE *	11	5.934	3,52	199	298	5	0	114	1,9
(A: 82% B: 8% C: 8% D: 145GG. E: 145GG.)									
10 VISONA' GRAZIANO * VALDAGNO *	12	5.830	3,43	183	288	5	7	165	1,7
(A: 84% B: 33% C: 43% D: 134GG. E: 157GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

## Grigio Alpina

1	CAROTTA STEFANO * PEDEMONTE *	7	6.343	3,55	214	322	5	2	145	1,7
	(A: 91% B: 22% C: 22% D: 273GG. E: 87GG.)									
2	BASSO CRISTIANO * ASIAGO *	10	5.678	3,47	195	293	4	7	86	1,6
	(A: 81% B: 13% C: 33% D: 176GG. E: 144GG.)									
3	BASSO MARIO * BRESSANVIDO *	37	4.959	3,46	172	302	6	10	175	2,0
	(A: 84% B: 15% C: 10% D: 182GG. E: 94GG.)									
4	CONSOLARO EMANUELA * CRESPADORO *	12	4.321	3,74	139	259	6	10	86	1,2
	(A: 73% B: 36% C: 14% D: 99GG. E: 149GG.)									
5	DAL PRA' GRAZIA MARIA * ENEGO *	8	3.858	3,68	125	285	6	7	126	1,8
	(A: 80% B: 20% C: 20% D: 172GG. E: 191GG.)									

## Jersey

1	SOCIETA' AGRICOLA MONTEGRAPPA S.R.L. *	223	7.400	5,03	294	314	3	6	149	2,1
	(A: 89% B: 33% C: 31% D: 183GG. E: 143GG.)									

## Burlina

1	7CALIERE DI DALLA PALMA MATTEO	6	5.646	3,51	185	270	5	8	132	1,7
	(A: 85% B: 75% C: 50% D: 237GG. E: 199GG.)									
2	EL TABARO DI DALLA PALMA PAOLO & C.	8	5.787	3,32	181	295	5	4	215	2,2
	(A: 89% B: 70% C: 20% D: 265GG. E: 172GG.)									
3	DALLA GASSA PIERINO * ALTISSIMO *	10	4.595	3,68	160	302	6	6	153	1,5
	(A: 86% B: 20% C: 0% D: 356GG. E: 0GG.)									
4	PASIN DEVIS * VALDAGNO *	11	3.941	3,59	132	220	5	6	143	1,5
	(A: 67% B: 6% C: 31% D: 295GG. E: 101GG.)									
5	ANDREATTA OMAR * SOLAGNA *	16	3.505	3,77	106	263	5	2	99	1,9
	(A: 77% B: 28% C: 11% D: 215GG. E: 43GG.)									
6	VANIN CLAUDIO * VALBRENTA * CISON DEL	23	3.083	3,67	95	272	4	4	88	1,0
	(A: 79% B: 39% C: 18% D: 158GG. E: 98GG.)									

## Robot

## Bruna

1	VILLA FRANCO BROGLIATO SEGANFREDDO	6	9.860	3,99	385	312	4	7	224	3,8
	(A: 88% B: 50% C: 0% D: 172GG. E: 0GG.)									
2	BOSA SOC.AGR. DI PARISE M. E F.LLI *	53	8.954	3,8	332	322	3	7	149	3,1
	(A: 90% B: 35% C: 37% D: 183GG. E: 183GG.)									
3	PAGIUSCO SOCIETA' AGRICOLA S.S. *	40	8.103	3,87	301	292	4	6	189	2,7
	(A: 86% B: 47% C: 31% D: 248GG. E: 114GG.)									
4	IL GELSO S.S. * SANDRIGO * ANCIGNANO	9	6.701	3,84	258	297	6	8	156	1,9
	(A: 82% B: 22% C: 0% D: 55GG. E: 0GG.)									

## Frisona Italiana

1	MADDALENA SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE	34	12.008	4,05	409	335	4	2	245	4,9
	(A: 93% B: 14% C: 31% D: 213GG. E: 156GG.)									
2	DUE MAGNOLIE SOCIETA' AGRICOLA DI	34	11.330	3,56	396	318	3	10	166	3,0
	(A: 89% B: 11% C: 38% D: 221GG. E: 146GG.)									
3	GIACOMONI ENRICO * GRISIGNANO DI	30	12.104	3,48	393	303	3	3	157	1,8
	(A: 88% B: 36% C: 29% D: 244GG. E: 186GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.

## GRADUATORIA DI MERITO DEGLI ALLEVAMENTI PER KG DI

## Regione

<b>4</b>	DA MAISTRELLO SOCIETA' AGRICOLA	35	11.936	3,34	389	312	3	3	124	2,4
	(A: 88% B: 42% C: 30% D: 180GG. E: 162GG.)									
<b>5</b>	SANTA ROMANA SOCIETA' AGRICOLA DI	52	11.469	3,65	386	303	3	10	130	2,7
	(A: 87% B: 35% C: 27% D: 194GG. E: 131GG.)									
<b>6</b>	VILLA FRANCO BROGLIATO SEGANFREDDO	41	10.606	3,62	379	313	3	10	171	2,8
	(A: 88% B: 22% C: 20% D: 172GG. E: 120GG.)									
<b>7</b>	DE BONI NORBERTO E ILARIO SOCIETA'	27	10.739	3,48	379	314	3	10	129	2,0
	(A: 88% B: 35% C: 13% D: 151GG. E: 64GG.)									
<b>8</b>	SOCIETA' AGRICOLA SAN GIOVANNI S.R.L. *	276	11.118	3,59	379	303	3	7	132	2,2
	(A: 86% B: 36% C: 23% D: 168GG. E: 138GG.)									
<b>9</b>	BIANCA SOCIETA' AGRICOLA S.S. DI	41	11.620	3,58	379	293	3	9	142	2,6
	(A: 84% B: 40% C: 18% D: 154GG. E: 177GG.)									
<b>10</b>	FRANZINA SOCIETA' AGRICOLA SEMPLICE *	49	11.058	3,67	369	296	3	7	167	2,3
	(A: 84% B: 30% C: 18% D: 125GG. E: 217GG.)									
<b>11</b>	CASCINA MATTARELLO SOC. AGR. E	44	10.513	3,44	366	322	3	7	148	3,0
	(A: 90% B: 43% C: 21% D: 198GG. E: 116GG.)									
<b>12</b>	DE ANTONI GIOVANNI BATTISTA E FIGLI	185	10.158	3,54	362	301	4	0	167	3,4
	(A: 86% B: 33% C: 26% D: 196GG. E: 167GG.)									
<b>13</b>	BOSA SOC.AGR. DI PARISE M. E F.LLI *	13	9.807	3,47	347	322	3	0	143	2,6
	(A: 94% B: 63% C: 46% D: 202GG. E: 102GG.)									
<b>14</b>	DE FRANCESCHI SOCIETA' AGRICOLA	37	9.702	3,66	327	332	3	11	135	2,2
	(A: 93% B: 31% C: 31% D: 179GG. E: 167GG.)									
<b>15</b>	PAGIUSCO SOCIETA' AGRICOLA S.S. *	58	9.485	3,49	324	300	3	11	165	2,3
	(A: 85% B: 38% C: 28% D: 231GG. E: 112GG.)									
<b>16</b>	AZ. AGR. ORNA DI PONZIO PIERLUIGI *	33	9.651	3,4	315	320	4	0	128	2,4
	(A: 91% B: 32% C: 25% D: 199GG. E: 119GG.)									
<b>17</b>	COLOMBARO FABIO * TRISSINO *	21	8.726	3,66	304	311	3	10	142	1,9
	(A: 86% B: 18% C: 25% D: 183GG. E: 139GG.)									
<b>18</b>	CUMAN DANILO * SCHIAVON * LONGA	20	8.178	3,69	289	311	4	3	252	2,2
	(A: 87% B: 22% C: 26% D: 171GG. E: 165GG.)									

## Rendena

<b>1</b>	COLOMBARO FABIO * TRISSINO *	9	5.913	3,52	206	268	4	11	104	1,5
	(A: 74% B: 17% C: 25% D: 51GG. E: 60GG.)									

## Burlina

<b>1</b>	IL GELSO S.S. * SANDRIGO * ANCIGNANO	38	5.678	3,63	202	280	6	4	103	1,6
	(A: 79% B: 27% C: 7% D: 166GG. E: 120GG.)									

A: % Giorni mungitura - B: % Capi entrati - C: % Capi usciti - D: Giorni mungitura capi entrati - E: Giorni mungitura capi usciti.